



LA COOPERATIVA G. TONIOLO

La nostra storia	01	04	Officina di fabbricazione saldata
Il nostro mercato, il nostro lavoro	02	05	I nostri servizi
Le nostre certificazioni	03	06	Ultime realizzazioni

01 LA NOSTRA STORIA



La G. Toniolo Impianti e Lavori Edili Soc. Coop. nasce come azienda attiva nel settore impiantistico e del gas su iniziativa di nove soci/e nel **1984 ed ha la sua prima sede in un unico locale in Via Massimo d'Azeglio a Grosseto**. Da quella data, siamo cresciuti gradualmente sia per numero di soci/e che di lavoratori/trici occupati/e.

Da allora, si è intrapreso un percorso solido e costante, mantenendo saldi i valori della cooperazione, del lavoro condiviso e della professionalità.

Nata in un piccolo spazio nel cuore del centro cittadino di Grosseto, la Cooperativa ha saputo crescere negli anni consolidando la propria struttura e rafforzando la presenza sul territorio. Dal primo trasferimento in via Siria nel 1999 fino all'attuale sede di via G.B. Finetti, inaugurata nel 2014, ogni passo ha accompagnato un'evoluzione organizzativa e professionale costante.

Negli anni, la Cooperativa ha investito con determinazione nella formazione del personale, nell'acquisizione di competenze specialistiche e nel potenziamento della dotazione di mezzi e attrezzature, sviluppando al contempo nuove aree operative e servizi innovativi. L'apertura di ulteriori spazi dedicati alle attività produttive e tecniche, come **nel 2024, il sito di via Rubino, destinato alla fabbricazione saldata**, testimonia la volontà di crescere in modo strutturato, mantenendo al centro qualità, sicurezza e radicamento nel territorio.

Un percorso fatto di impegno, professionalità e innovazione che continua a rafforzare le solide fondamenta su cui la Cooperativa è nata e si è sviluppata. La scelta di continuare ad essere una cooperativa nel tempo attesta quanto crediamo nel valore del lavoro condiviso, della responsabilità collettiva e del legame con le comunità.

02 IL NOSTRO MERCATO, IL NOSTRO LAVORO



DEPURAZIONE E FOGNATURE

Operiamo nel settore della costruzione e manutenzione fognaria da decenni, specializzandoci poi nel settore della depurazione.

Operiamo in sinergia con gestori pubblici e privati, contribuendo a garantire qualità, efficienza e accesso all'acqua in diversi territori. Alcuni lavori sono stati eseguiti in Toscana, Umbria e Sardegna, vantando sia costruzioni ex novo e di revamping di importanti depuratori, sia collettamenti fognari, con le relative stazioni di sollevamento. Abbiamo acquisito appalti di **manutenzione degli apparati elettrici ed elettromeccanici degli impianti di acquedotto, fognatura e depurazione** effettuando interventi programmati, in reperibilità e di pronto intervento, anche di grande rilievo.



METANODOTTI E ACQUEDOTTI

Da sempre consideriamo il settore dei servizi di rete come uno dei nostri ambiti fondanti, in quanto è l'attività che ha permesso la nascita della cooperativa. Una particolare specializzazione è stata acquisita nel settore dei metanodotti sia per attività di costruzione che di manutenzione e gestione di reti di distribuzione del gas e di cabine di riduzione. Nel settore acquedottistico vantiamo un'esperienza ultra decennale che ci ha visti impegnati nella costruzione di importanti reti di distribuzione, nella realizzazione di camere di manovra e nella loro manutenzione. Da qualche anno, infine, ci siamo specializzati anche nell'attività di distrettualizzazione delle reti, modellazione idraulica, analisi e ricerca delle perdite e, mediante la creazione di importanti partnership, siamo in grado di offrire il pacchetto completo di lavori e servizi, offrendo anche attività di pronto intervento 24 ore su 24.



IMPIANTI MECCANICI ED ELETTRICI

Realizziamo impianti meccanici complessi con particolare specializzazione in impianti di riscaldamento e condizionamento, antincendio, aria compressa, aspirazione, centrali termiche e frigorifere e impianti per il trasporto di gas e liquidi. In questo ambito, la cooperativa collabora con importanti realtà industriali, cantine, centri commerciali e strutture ospedaliere della Toscana, contribuendo così alla realizzazione di impianti ad alte prestazioni ambientali tramite interventi che rafforzano il nostro ruolo nella promozione di un'economia locale più sostenibile e che confermano la capacità della cooperativa di fornire soluzioni affidabili e a basso impatto per il futuro del territorio.



TELERISCALDAMENTO E POWER GENERATION

In Toniolo, siamo esperti anche nel settore del teleriscaldamento, garantendo la massima competenza sia nella costruzione della rete di distribuzione che delle centrali e sottocentrali alimentate da fonti rinnovabili. Gli impianti più significativi e di recente realizzazione sono alimentati da biomassa e da fonte geotermica. Questo settore rappresenta per noi una sfida strategica e un'opportunità concreta per sostenere il processo di decarbonizzazione, offrendo alle comunità soluzioni energetiche efficienti, sicure e meno impattanti. Operiamo inoltre nei settori della cogenerazione e power generation, nell'ottica di una produzione efficiente di energia elettrica e termica da un'unica fonte, continuità operativa e riduzione dei costi, con marcata specializzazione nei sistemi di distribuzione, nella realizzazione ed installazione di skid, supporti e piping.

03.1 LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



Nel corso della nostra storia, abbiamo costruito un sistema di gestione solido e integrato, fondato sul miglioramento continuo e sull'adozione di standard riconosciuti a livello internazionale. Le certificazioni che abbiamo ottenuto rappresentano per noi non solo un traguardo tecnico, ma un impegno concreto verso la qualità dei nostri servizi e prestazioni e l'attenzione all'ambiente e alla Persona.

03.2 LE NOSTRE CERTIFICAZIONI



Codice identificativo :02968320966 (Autorizzazione n.10 del 09/11/2000)

ATTESTAZIONE DI QUALIFICAZIONE ALLA ESECUZIONE DI LAVORI PUBBLICI

N. 81462/10/00 del 14/04/2026

Rilasciato alla impresa: G. TONIOLO IMPIANTI E LAVORI EDILI SOCIETA' COOPERATIVA O PIU' BREVEMENTE G. TONIOLO
IMPIANTI E LAVORI EDILI SOC. COOP.
con sede in: GROSSETO cap: 58100 provincia GROSSETO
indirizzo: VIA GIOVANNI BATTISTA FINETTI 14
Iscritto alla CCIAA di: MAREMMA E TIRRENO al nr: 00825150535 CF: 00825150535 P.IVA: 00825150535

Rappresentanti legali:

Titolo nome e cognome	Codice Fiscale
THOMAS ROSSI	RSSTMS87H17E202M
ELISA RUSTICHINI	RSTLSE69E66E202F

Direttori tecnici:

Titolo nome e cognome	Codice Fiscale
ING. SIMONA LOMBARDELLI	LMBSMN76P55A944N

Categorie e classifiche di qualificazione

Cat.	Class.	C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione	Cat.	Class.	C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione	Cat.	Class.	C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione
OG 1	IV-BIS	-	OG 3	III-BIS	-	OG 6	VIII	-
OG 11	IV	-	OS 22	VII	-	OS 28	III-BIS	-
OS 30	V	-	-	-	-	-	-	-

04 OFFICINA DI PREFABBRICAZIONE SALDATA



LA NOSTRA OFFICINA IN NUMERI

AREA PRODUZIONE	1.000 MQ
AREA TECNICO/AMMINISTRATIVA	200 MQ
POSTAZIONI SALDATURA ACCIAIO AL CARBONIO	3
POSTAZIONI SALDATURA ACCIAIO INOX	4
SALDATORI QUALIFICATI ACCIAIO CARB/INOX	14
INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST (IWT)	1
OPERATORI QUALIFICATI CONTROLLI NDT	4

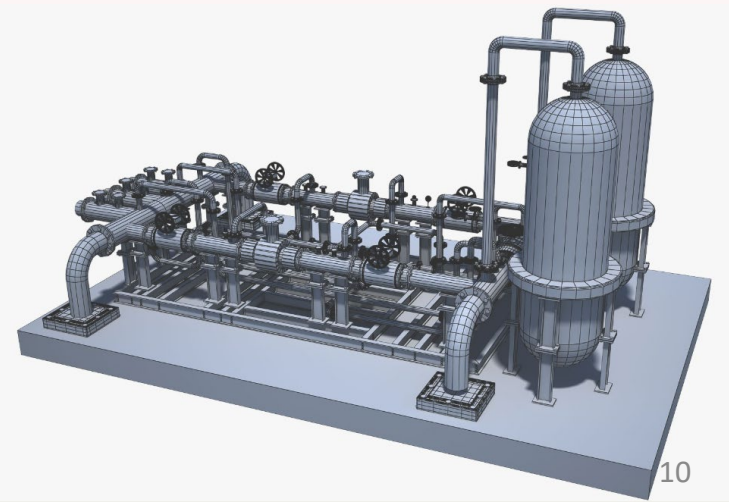
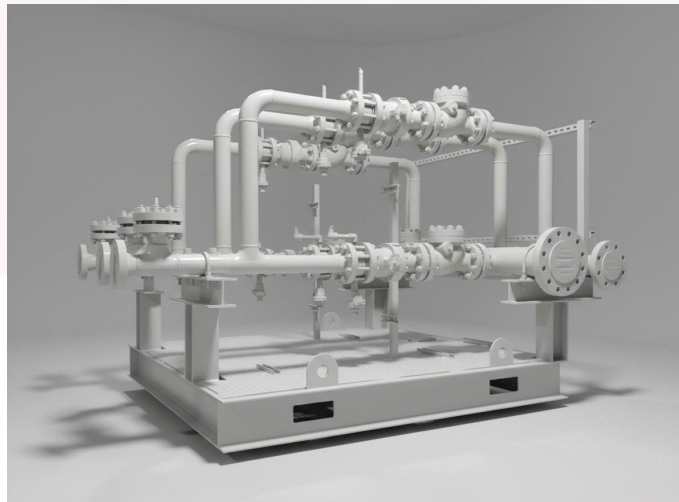
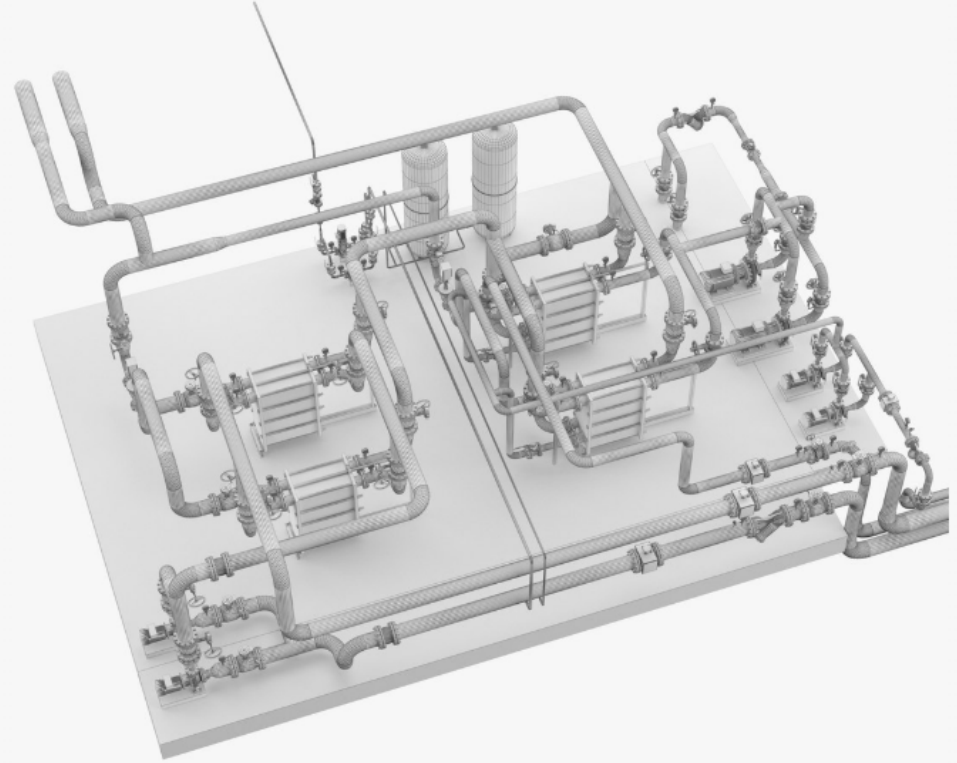
04 OFFICINA DI PREFABBRICAZIONE SALDATA - CERTIFICAZIONI E NORME DI RIFERIMENTO

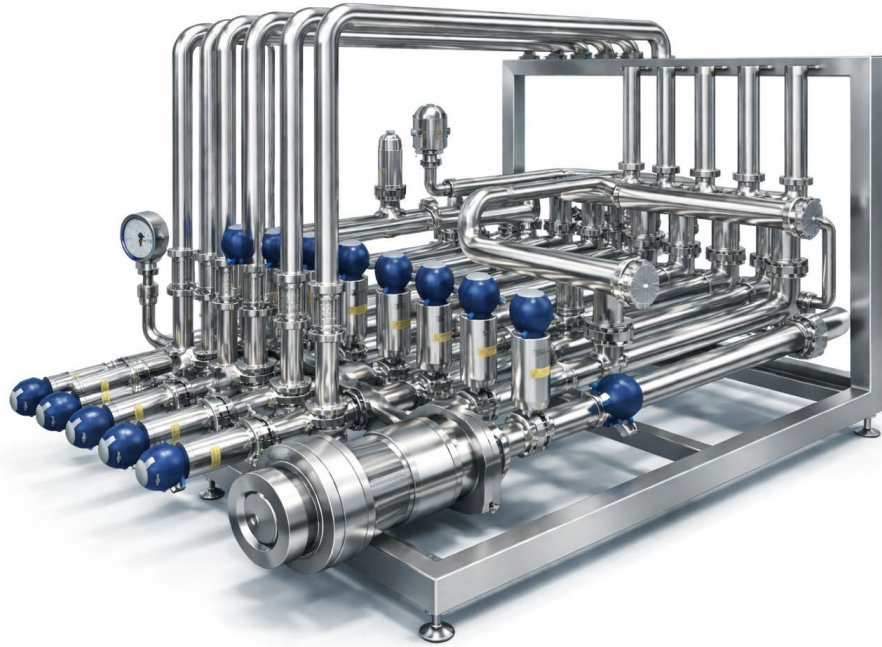
- ✓ **ISO 3834-2** per la corretta gestione del processo di fabbricazione mediante saldatura, sia in officina che in cantiere, di qualsiasi tipo di costruzione saldata
- ✓ **EN 1090** per la marcatura CE di componenti strutturali in acciaio e alluminio
- ✓ **PED** per garantire la sicurezza di attrezzature a pressione (recipienti, tubazioni, accessori) con pressione massima ammissibile $> 0,5$ bar
- ✓ **ASME Boiler and Pressure Vessel Code – Section VIII**, per la progettazione e fabbricazione di recipienti a pressione, skid e gruppi di pressurizzazione
- ✓ **ASME Section V** – Non destructive Examination, per l'esecuzione e la qualificazione dei controlli non distruttivi, quali controlli visivi (VT), liquidi penetranti (PT), ultrasuoni (UT) e radiografici (RT)
- ✓ **ASME Section IX**, per la qualificazione delle procedure di saldatura e dei saldatori
- ✓ **MOCA**, per la certificazione di materiali e oggetti a contatto con alimenti

04.1 REALIZZAZIONE SKID DI PROCESSO

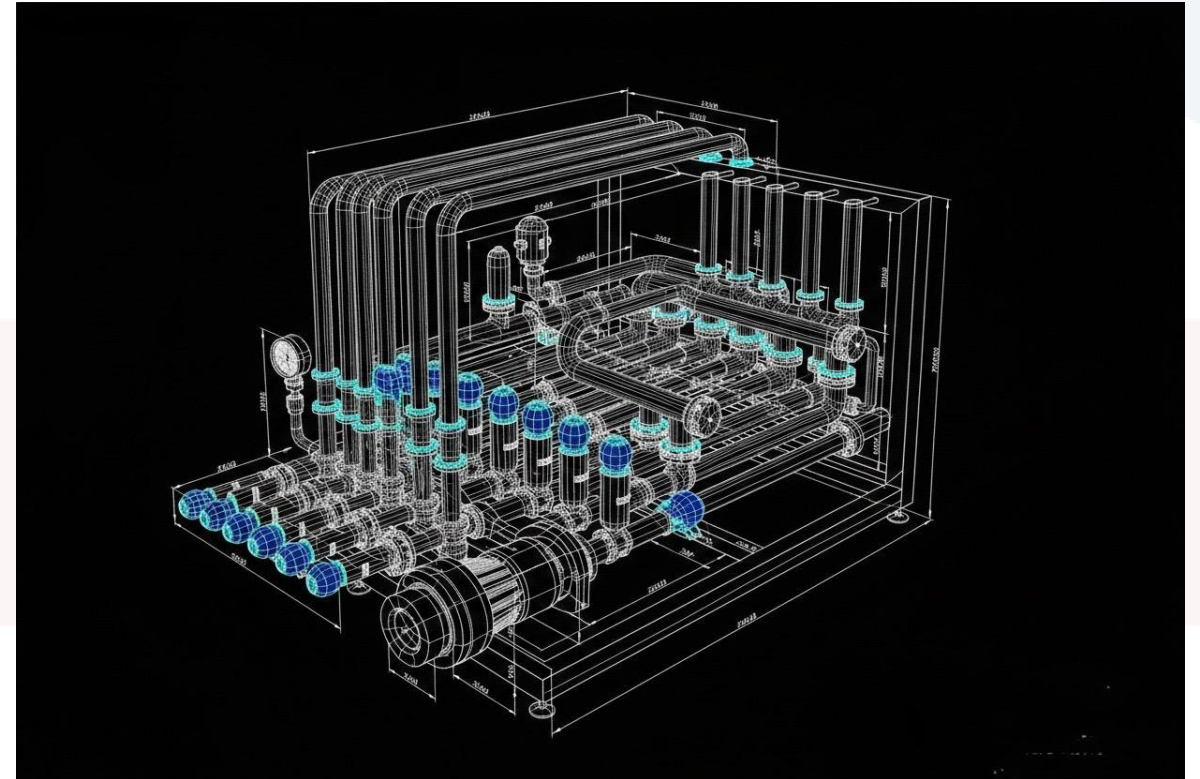
- ❑ soluzioni impiantistiche compatte, modulari e robuste pronte per l'installazione
- ❑ unità preassemblate che integrano tubazioni, apparecchiature e strumentazione di processo
- ❑ tenuta e durabilità anche in presenza di alte pressioni, temperature elevate e fluidi critici.
- ❑ pensate per essere plug & play, facilmente integrabili nelle linee produttive esistenti, e ideali per applicazioni quali dosaggio, distribuzione, miscelazione o gestione di fluidi critici.

04.1.1 PROCESSO OIL & GAS

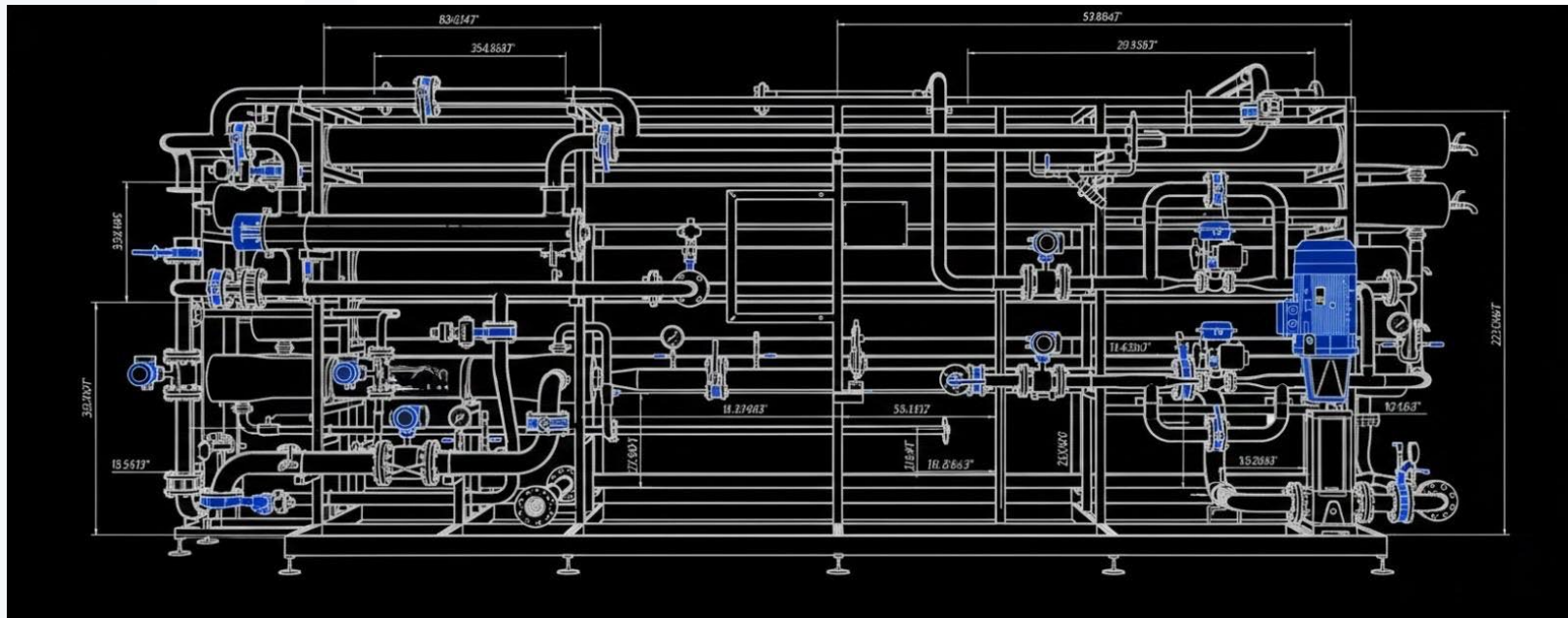
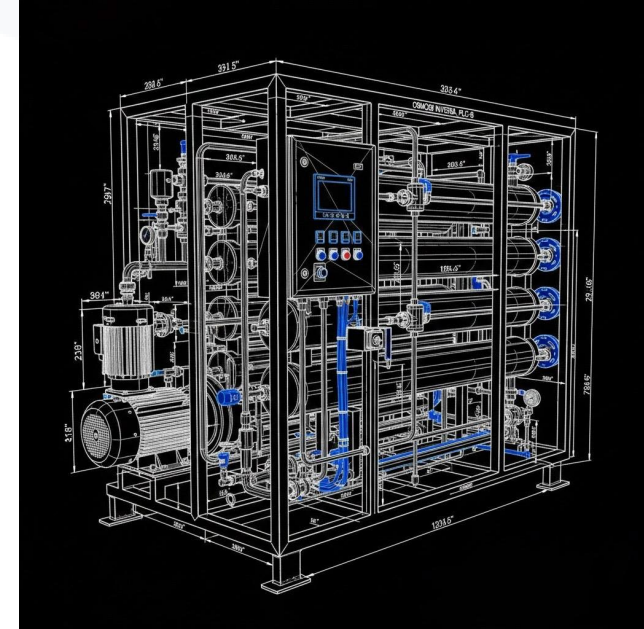




04.1.2 PROCESSI PHARMA – FOOD & BEVERAGE



04.1.3 SKID DI PROCESSO OSMOSI INVERSA



05 I NOSTRI SERVIZI

PROGETTAZIONE IMPIANTI

La progettazione in tutte le attività di prefabbricazione serve a visualizzare il progetto da realizzare direttamente in 3d permettendo alla committenza di capire subito a colpo d'occhio il tipo di impianto che andiamo a realizzare.

Partendo dal rilievo passiamo ad una prima analisi con il CAD per poi procedere con il programma leader di questo settore, ESAIN, alla realizzazione dei disegni isometrici ovvero rappresentazioni schematiche delle fabbricazioni da realizzare e che contiene tutti i dati necessari grazie ai quali un saldatore qualificato può prefabbricare quanto richiesto.

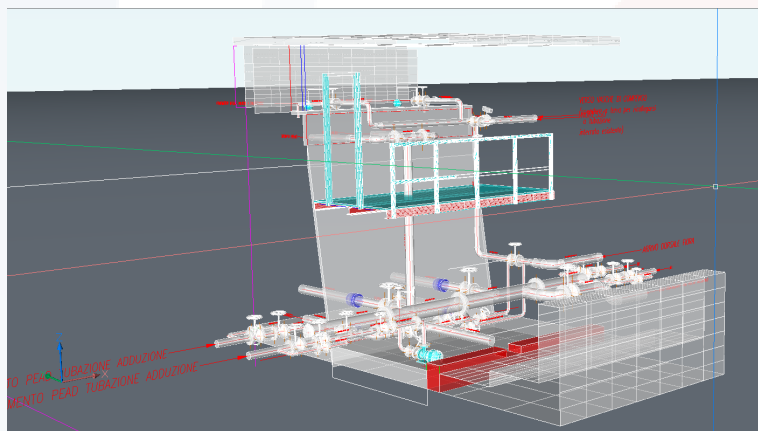
Con il tempo abbiamo affinato una metodologia efficace settando il programma su una serie di classi di utilizzo che in base alle richieste del Committente possono essere scelte di volta in volta, risparmiando tempo ed evitando inutili errori. Un metodo di lavoro che fa senza dubbio la differenza!

ATTIVITA' DI EFFICIENTAMENTO RETI IDRICHE

Operiamo nel settore dell'efficientamento delle reti idriche fornendo servizi di ricostruzione e georeferenziazione di tratti di rete idrica, analisi e ricerca delle perdite idriche collaborando con importanti studi di progettazione nella modellazione idraulica e l'ottimizzazione delle reti esistenti gestite dalla Committenza. Completiamo il nostro servizio con la riparazione delle condotte di qualunque materiale e diametro, la realizzazione di manufatti (pozzetti) funzionali alla installazione di sistemi di misura e monitoraggio delle portate e delle pressioni, l'installazione della strumentazione di misura e dei sistemi di regolazione di portata e pressione, l'esecuzione degli interventi e dei servizi occorrenti per la realizzazioni di sistemi di telecontrollo

ATTIVITA' DI COORDINAMENTO DI SALDATURA ED ISPEZIONE

Gestiamo e supervisioniamo l'intero processo di saldatura in conformità ai requisiti normativi e di progetto, includendo definizione e qualifica delle procedure (WPS/PQR), verifica delle qualifiche del personale, selezione dei materiali e dei parametri operativi, monitoraggio delle lavorazioni e coordinamento dei controlli non distruttivi. Curiamo inoltre la redazione della Welding Book e della Welding Map, garantendo completa tracciabilità, conformità agli standard applicabili e controllo dei requisiti di qualità in tutte le fasi produttive. Il supporto durante audit e ispezioni di enti terzi e clienti, assicurando il pieno rispetto degli standard applicabili e il mantenimento dei requisiti di qualità in tutte le fasi produttive.



05.2 RICERCA PERDITE



Mario Negri

Acquedotto del Fiora Spa
Tutela della Risorsa Idrica
Via Mameli, 10
58100 Grosseto
Italia

Misurazione del 30/08/2024 12:25

Via Filippo Meda, 1/B, 58100 Grosseto GR, Italy
SeCorrPhon AC 200 GNSS [104 15 005051]



Dati tubo

Sezione	Lunghezza [m]	Materiale	Diametro [mm]	Velocità suono [m/s]
1	72	Ghisa duttile	120	1254
2	0	0	0	0
3	0	0	0	0
4	0	0	0	0
5	0	0	0	0

Risultato

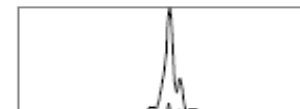
Posizione perdita

- Distanza dal trasmettitore 1 (blu) [m]: 38,0
- Distanza dal trasmettitore 2 (arancione) [m]: 33,6
Numero di calcoli: 309
Durata di misurazione [min]: 05:00

Picco

- Qualità:

- Grafico:



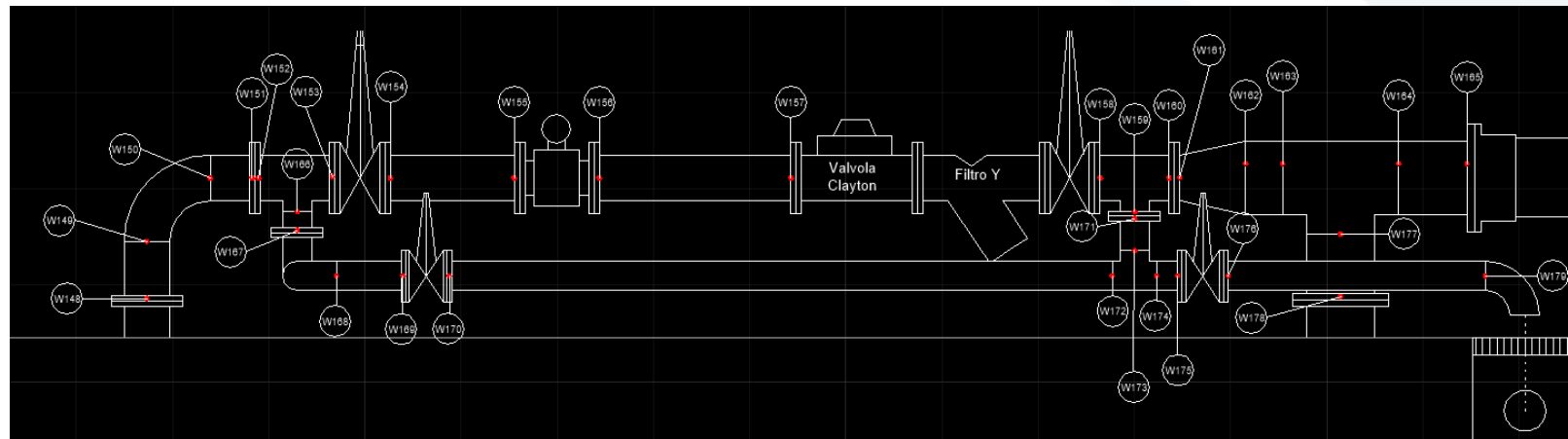
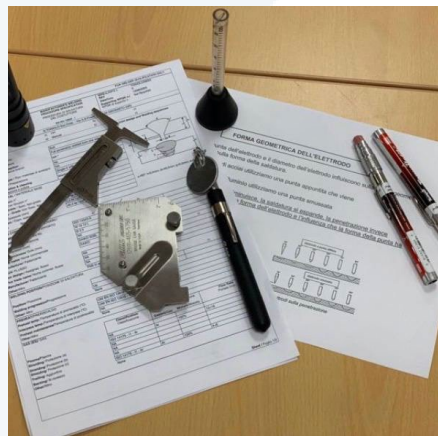
Commento

via meda rotatoria—al 3

Nota



05.3 COORDINAMENTO DI SALDATURA – ISPEZIONE - CND



G. TONIOLO Impianti e Lavori Edili Soc. Coop.		PIANO CONTROLLO QUALITA' N° 11 SALDATURE					Redatto: _____	Coord. Saldatura _____							
Tipologia di lavoro:		DESCRIZIONE CONTROLLO							Data: _____						
N° Contr.	processo parte di lavoro	Descrizione controllo			Frequenza dei controlli	Tipo	Modalità, Riferimenti	Attestazione prevista							
01	Preliminare	Idoneità qualifica saldatori e validità			Prima della saldatura	V	PQ 3834-2	Riesame Tecnico e dei requisiti							
02	Preliminare	Presenza e congruenza delle specifiche tecniche (istruzioni, WPS)			Prima della saldatura	V	PQ 3834-2	Riesame Tecnico e dei requisiti							
03	Inizio lavorazione	Conformità dei materiali base e d'apporto (tipologia, dimensione, identificazione, stato di conservazione)			Prima della saldatura	V	PQ 3834-2, Ordini e DdT	Segna accettazione su DdT fornitore							
04	Inizio lavorazione	Idoneità delle attrezzature di lavoro e di protezione			Prima della saldatura	V	Prassi aziendale	Rapporto di Lavoro							
05	Inizio lavorazione	Idoneità condizioni di lavoro incluse quelle ambientali e quelle inerenti la sicurezza			Prima della saldatura	V	Prassi aziendale	Rapporto di Lavoro							
06	Inizio lavorazione	Preparazione dei giunti (geometria, puntatura)			Prima della saldatura	V	WPS applicabili, idL04	Rapporto di Lavoro							
07	Durante la saldatura	Parametri essenziali di saldatura			Ogni saldatura	V, S	WPS applicabili, idL04	Rapporto di Lavoro							
08	Durante la saldatura	Temperatura tra le passate			100% saldature	V, S	WPS applicabili, idL04	Rapporto di Lavoro							
09	Durante la saldatura	Forma, pulizia e sequenza delle passate			A campione	V, S	Specifiche contrattuali, IOP controllo visivo saldature	Rapporto di controllo							
10	Dopo la saldatura	Controllo visivo			100% saldature	V, S	IOP controllo visivo saldature	Report VT							
11	Dopo la saldatura	CND Aggiuntivi			Proseguo 24	V, S	Specifiche contrattuali	Report di controllo							
12	Dopo la saldatura	Controllo dimensionale saldature			A campione	V, S	Disegno	Report VT							
REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI															
DATA	ODL	FASE DI CONTROLLO				MODALITA' STRUMENTO UTILIZZATO	esito positivo	esito negativo	firma esecutore	firma di approvazione					
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		



06 ULTIME REALIZZAZIONI

Realizzazione del
depuratore Arcidosso



Realizzazione del potenziamento
del depuratore di Vicopisano



Manutenzione straordinaria su
depuratore San Giovanni



Realizzazione collegamenti Cabina REMI
Montalcino (SI)



Realizzazione dell'impianto di distribuzione
ed alimentazione del Cogeneratore
dell'Ospedale Santa Chiara Cisanello (PI)



Realizzazione impianto di
teleriscaldamento di Chiusdino

REALIZZAZIONE DEPURATORE DI ARCIDOSO



L'intervento ha riguardato la realizzazione di un sistema di depurazione da 4.600 Abitanti Equivalenti che tratti i reflui urbani provenienti dagli abitati di Arcidosso, San Lorenzo e Bagnoli, la strada di accesso al depuratore e le fognature di adduzione reflui, una da Nord e una da Sud. L'appalto ha incluso tutte le opere necessarie alla realizzazione dell'impianto a regola d'arte, a cominciare dalla realizzazione degli scavi e dei rinterri, le opere in cemento armato, la realizzazione delle strade di accesso, le opere elettromeccaniche. Per quanto concerne la parte impiantistica sono state realizzate: LINEA ACQUE – pre-trattamenti, comparto biologico, sedimentazione biologica, trattamenti terziari, misurazione LINEA FANGHI – digestione aerobica, disidratazione meccanica.

REALIZZAZIONE DEL POTENZIAMENTO DEL DEPURATORE DI VICOPISANO



L'intervento ha riguardato il potenziamento dell'impianto con la costruzione di nuovi comparti per il trattamento delle acque reflue (e la ristrutturazione/trasformazione delle vasche esistenti con sostituzione delle apparecchiature. E' stata realizzata una struttura monoblocco in cemento armato, al cui interno sono state realizzati impianti di grigliatura fine, equalizzazione, canale grigliatura d'emergenza, dissabbiatore tipo pista, due comparti di denitrificazione biologica, due comparti di ossidazione biologica con sistema di areazione a bolle fini, pozzetto di ricircolo della miscela aerata. L'opera è stata completata con una vasca di sedimentazione secondaria, una vasca di disinfezione, un locale compressori e quadri, un locale servizi.

DEPURATORE SAN GIOVANNI



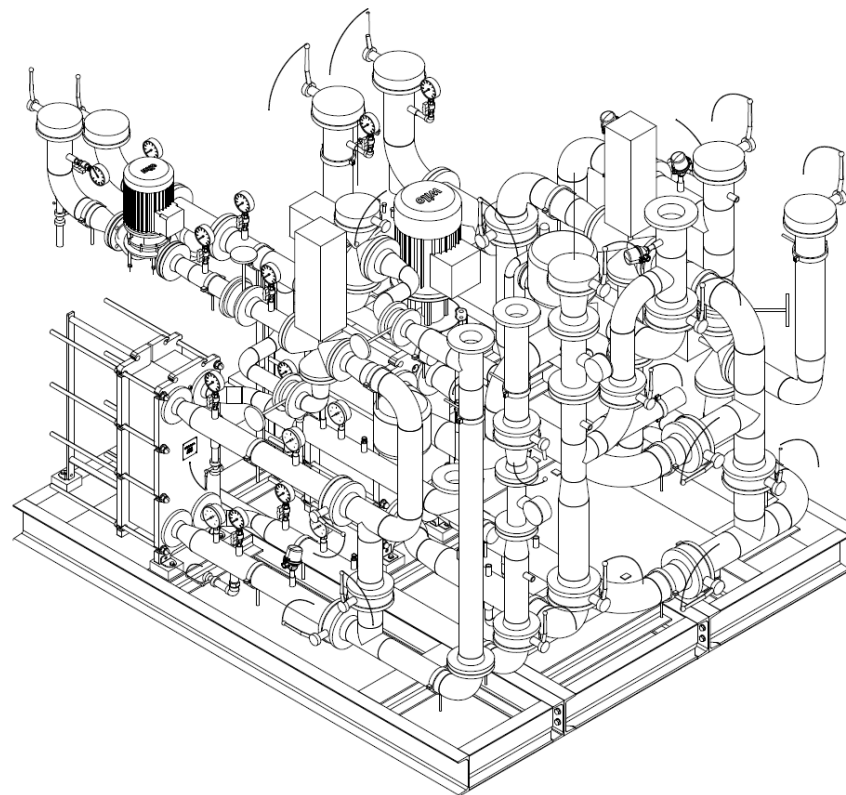
L'intervento ha riguardato la realizzazione nuovo comparto di filtrazione terziaria presso il depuratore San Giovanni Pianetto di GROSSETO, la realizzazione ed installazione piping DN500 in acciaio inox AISI 304L e l'installazione apparati elettromeccanici.

REALIZZAZIONE CABINA REMI MONTALCINO (SI)



L'opera ha riguardato la realizzazione delle opere accessorie al montaggio della cabina e la realizzazione del piping di collegamento alla rete

DISTRIBUZIONE ED ALIMENTAZIONE DEL COGENERATORE DELL'OSPEDALE SANTA CHIARA CISANELLO (PI)



Installazione di sistema di cogenerazione basato su n° 3 motori endotermici a gas metano ognuno da n° 2300 kWe destinato alla produzione di energia elettrica, acqua calda e vapore con realizzazione di skid, supporti e piping.

REALIZZAZIONE IMPIANTO DI Teleriscaldamento DI CHIUSDINO



L'opera ha riguardato la realizzazione dell'impianto di Teleriscaldamento da fonte geotermica per l'abitato di Chiusdino. L'appalto ha incluso la realizzazione della rete di distribuzione e la realizzazione delle sottocentrali, compresi gli skid di centrale

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

www.gtoniolo.com